

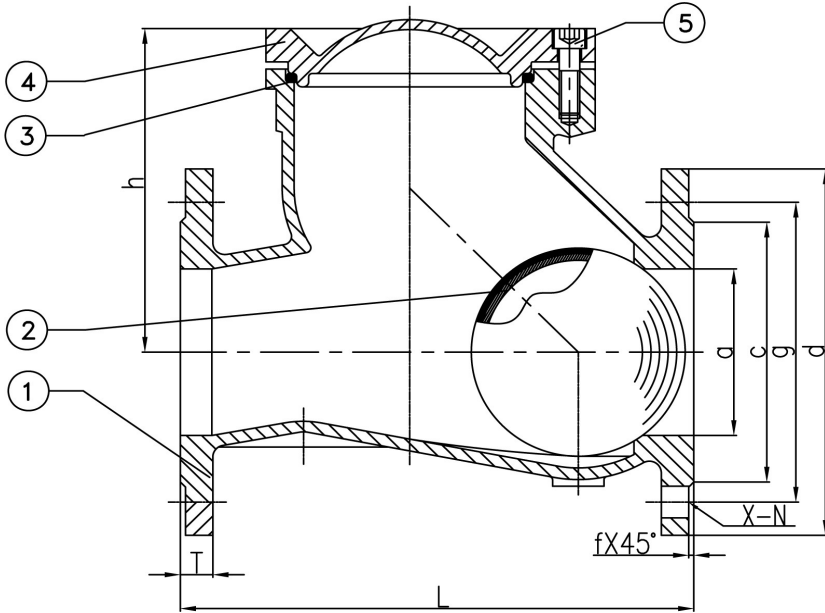
# ZAWORY KULOWE KOŁNIERZOWE FLANGED BALL CHECK VALVES



ARMA-TECH P.H.U. ul.Koszalińska 20/97 ,40-717 Katowice  
Biuro Handlowe; ul.Rolna 43b, 40-555 Katowice  
mobile: +48 508-396-051 tel/fax.+48 32 202-46-02  
armatech.katowice@gmail.com

## ZAWÓR ZWROTNY KULOWY KOŁNIERZOWY DN50-DN300 PN10

### FLANGED BALL CHECK VALVE DN50-DN300 PN10



|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>WYKONANIE WG. NROMY<br/>DESIGN STANDARD</b>     | EN 1171, EN 1074-2 |
| <b>DŁUGOŚĆ ZABUDOWY<br/>FACE TO FACE</b>           | DIN 3202-F6        |
| <b>KOŁNIERZE<br/>FLANGES</b>                       | EN 1092-2          |
| <b>TESTOWANIE WG. NORMY<br/>TESTS</b>              | EN 12266           |
| <b>TEMPERATURA ROBOCZA<br/>WORKING TEMPERATURE</b> | NBR≤70°C           |
| <b>CIŚNIENIE ROBOCZE<br/>WORKING PRESSURE</b>      | Min. 0.5 Bar       |

| Nr. N° | NAZWA CZĘŚCI<br>PART NAME | MATERIAŁ<br>MATERIAL  |
|--------|---------------------------|---|
| 1      | KORPUS<br>BODY            | Żeliwo sferoidalne GJS500-7<br>Ductile Iron GJS500-7 EN1563 |
| 2      | KULA<br>BALL              | Aluminium+NBR (DN50-100)<br>DI GJS 500-7+NBR (DN125-300)    |
| 3      | USZCZLEKA<br>GASKET       | Guma NBR<br>NBR Rubber                                      |
| 4      | POKRYWA<br>BONNET         | Żeliwo sferoidalne GJS500-7<br>Ductile Iron GJS500-7 EN1563 |
| 5      | ŚRUBA<br>BOLT             | Stal nierdzewna SS304<br>Stainless Steel AISI304            |

#### WYMIARY DIMENSIONS

| DN  | c   | g   | d   | T    | f | L   | x-n PN10,<br>EN1092 | h   | Waga (Kg)<br>Weight (Kg) |
|-----|-----|-----|-----|------|---|-----|---------------------|-----|--------------------------|
| 50  | 125 | 99  | 165 | 19   | 3 | 200 | 4-φ19               | 110 | 10,0                     |
| 65  | 145 | 118 | 185 | 19   | 3 | 240 | 4-φ19               | 125 | 13,1                     |
| 80  | 160 | 132 | 200 | 19   | 3 | 260 | 8-φ19               | 155 | 17,6                     |
| 100 | 180 | 156 | 220 | 19   | 3 | 300 | 8-φ19               | 200 | 25,0                     |
| 125 | 210 | 184 | 250 | 19   | 3 | 350 | 8-φ19               | 220 | 31,2                     |
| 150 | 240 | 211 | 285 | 19   | 3 | 400 | 8-φ23               | 260 | 47,2                     |
| 200 | 295 | 266 | 340 | 20   | 3 | 500 | 8-φ23               | 320 | 75,4                     |
| 250 | 355 | 319 | 405 | 22   | 3 | 600 | 12-φ23              | 360 | 137,7                    |
| 300 | 410 | 370 | 460 | 24,5 | 4 | 700 | 12-φ23              | 430 | 222,5                    |

Na życzenie możliwe wykonanie z kołnierzami PN16  
PN16 flange drilling on request

Wszystkie powierzchnie z żeliwa pokryte są proszkiem epoksydowym 3M metodą fluidyzacyjną. Minimalna grubość pokrycia 250µm.  
All surfaces made of Ductile Iron are coated with FBE resin powder 3M. Minimum thickness of 250 µm.